

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MINICHARGES MODÈLES MH

APPLICATION	Transport vertical de petites charges dans le cadre de l'Industrie et du Commerce, plus précisément il peut fonctionner comme: <ul style="list-style-type: none">- Monte-plats (dans les bars, les cafétérias, les restaurants,...)- Monte-documents (dans les bureaux, les banques,...)Monte-livres (dans les bibliothèques, les maisons d'édition, les librairies,...)- Monte-instruments (dans les cliniques, hopitaux,...)		
NORME	L'élévateur est conforme aux normes de la Directive de Machines 98/37/CE, avec inscription CE qui permet sa commercialisation dans n'importe quel pays de la Communauté Européenne.		
CARACTERISTIQUE			
CHARGE	50 Kg y 100 Kg		
VITESSE	0.35 m/s		
COURSE	Hydraulique	2 :1 (2 câbles de suspension), Jusqu'à 8 mètres. 4 :1 (1 câble de suspension). Jusqu'à 16 mètres.	
	Electrique	35 mètres maximum.	
ARRÊTS	Jusque 12 arrêts		
TYPE DE MISE EN MARCHE	Hydraulique à action indirecte avec relation différentielle 2:1 o 4:1 Vérin à piston à traction grâce à un système de poulies de déviation situé dans la partie supérieure de la gaine et sur la tête même du vérin. Possibilité d'installer une soupape de sécurité contre la rupture de tuyaux. En option sur commande. Centrale hydraulique compacte formée par dépôt d'huile, groupe moteur-pompe et bloc distributeur avec éléments de sécurité et contrôle. Dimensions: 200x300x420 Electrique , de fonctionnement par adhérence, grâce à des poulies à traction munies de contrepoids. Groupe moteur-réducteur situé dans la partie supérieure de la gaine. Boîte réductrice à vis sans fin et couronne de bas niveau sonore, actionnée par un moteur électrique muni d'un système de freinage.		
GUIDAGE	Avec deux guides calibrées T40/A selon ISO 7465		
SUSPENSION	Hydraulique , par un (4 :1) ou deux (2 :1) câbles de 5 mm de diamètre, composition 6x37+1, charge de rupture 14.0 KN (1770 N/mm²). Electrique , avec deux câbles de 6 mm. de diamètre, composition 6x19+1, charge de rupture 23.8 KN (1770 N/mm²).		
FINITION	Acier inoxydable. Tôle peinte.	AISI-304, possibilité de AISI-316 (usage alimentaire) Peinture epoxi-polyester à traitement thermique. Couleur standard: Gris clair. Texture rugeuse.	

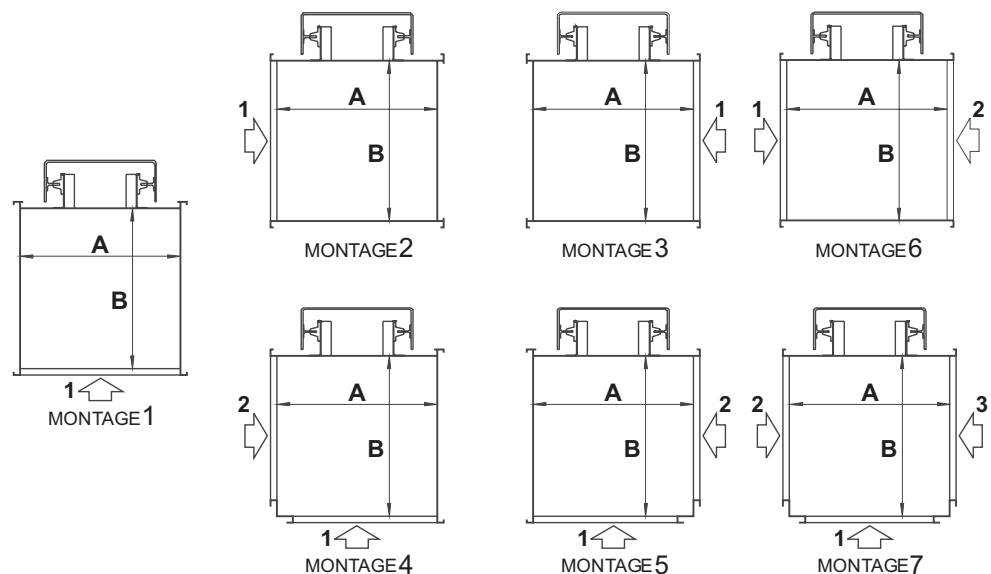
DIMENSIONS

Standar		Non Standar			
A, B	H	A, B min.	A, B max.	H min.	H max.
x 50	800	350	700	500	900

A, B Dimensions Nominales de Cabine.
H Hauteur Utile de Cabine.

**DISPOSITION
D'ACCES**

Standard: Types de Montage de Cabine 1,2,3,4 et 6.
Non Standard: Types de Montage de Cabine 7.



**PLATEAUX
INTÉRMEDIAIRES**

Comme standard, 1 plateau intermédiaire démontable du même matériel que celui de la cabine.
En option tout autre nombre de plateaux.

**PORTES
CABINE**

Manuelles avec deux feuilles de type guillotine, avec ouverture verticale. En option sur commande.
Passage libre de 20 mm, inférieur à la largeur spécifique pour la cabine.
Hauteur libre, 50 mm. Inférieur à la hauteur utile de la cabine.
Pour toutes les dispositions de montage avec des accès à 90° (voir figures, 4,5 et 7), correspondent des portes avec un passage libre inférieur de 100 mm par rapport à la largeur spécifique pour la cabine.

**PORTES
PALIÈRES**

Standard, manuelles avec deux feuilles du type guillotine avec ouverture verticale. Possibilité de porte battante.

FINITION

Acier inoxydable. AISI-304, possibilité de aisi-316 (usage alimentaire).
Tôle peinte. Peinture époxy-polyester de traitement thermique.
Couleur standard: Gris clair, texture rugueuse.

DIMENSIONS

Passage libre selon montage et dimensions de cabine (Voir figures 2,3,5 et 6).
Hauteur libre égale à la hauteur utile de cabine (H).

**PROTECTION
CONTRE LE FEU**

Toutes les portes battantes sont pare-flammes PF-60.
Possibilité de portes guillotine pare-flammes PF-60 – en option sous commande –.
En cas de finition en peinture, la porte est livrée avec une imprimure ignifuge.

**ACTIONNEMENT
AUTOMATIQUE**

En option sous commande.
Ouverture automatique des portes à l'arrivée de la cabine à l'étage. Pédale pour appel de la cabine ou ouverture de porte. Fermeture de porte par le pédale ou par le poussoir de l'étage d'où se trouve la cabine.

**TRAPPE
INSPECTION** Accès à la centrale hydraulique ou moteur-reducteur.
Porte battante d'une feuille avec triangle de déblocage normalisé.
Dimensions: 500x500 mm. Finition standard peinture epoxi-polyester.
Dimensions minimales de gaine pour son installation selon *Figure 1*.

**ALIMENTATION
ELECTRIQUE** 230 V \pm 5% Triphasé /Monophasé, 50/60 Hz.
400 V \pm 5% Triphasé 50/60 Hz.
Possibilité d'autres tensions.

CONTRÔLE Manoeuvre de type automatique simple par l'intermédiaire de plaque de relais, en courant continu rectifié à 24 V.
Boîtes à boutons munies de poussoirs d'appel et d'envoi à tous les niveaux; indicateurs lumineux d'occupé, de porte ouverte, et de présence de cabine.
Dispositif acoustique pour aviser l'arrivée.

PUISSANCE

	50 Kg	100 Kg
Hydraulique, 230/400 V Triphasique	0.55 kW / 1.7 A	0.75 kW / 2.1 A
Hydraulique, 230 V, Monophasique	0.75 kW / 6.3 A	1.10 kW / 7.1 A
Électrique, 230/400 V Triphasique	0.37 kW / 1.2 A	0.55 kW / 1.8 A
Électrique, 230 V, Monophasique	0.37 kW / 3.1 A	0.55 kW / 4.5 A

INSTALLATION

**INSTALLATION
DANS LA GAINÉ**

Fixation au mur –standard-

On fournit des ancrages pour fixer les supports des guides à un des murs de la gaine. Le mur doit être en béton ou en briques pleines pour que les ancrages tiennent solidement. En cas de murs en briques creuses, il faudrait prévoir des profilés métalliques encastrés pour souder les supports de guides ou bien employer des traversées de mur si le mur est accessible du côté postérieur. Les réactions sur les ancrages des guides sont spécifiés sur les instructions de montage.

Structure autoportante – en option –

Structure en acier peinte en epoxi-polyester à traitement thermique, résistante à l'oxydation. Facilite l'installation et permet la clôture de la gaine sans réalisation de travaux de maçonnerie. Cela exige des ancrages latérales à l'édifice.

**INSTALLATION
ELECTRIQUE**

Boîtes à boutons incorporées aux portes palières.
Installation électrique premontée et prête à brancher, en interconnectant les différents étages par des tuyaux électriques munis de connecteurs.

**INSTALLATION
HIDRAULIQUE**

On fournit toute la canalisation et raccords nécessaires pour réaliser l'installation hydraulique. En cas de tuyau rigide, celui-ci est suffisamment maleable pour conformer les coudes nécessaires, par conséquent les coudes ne sont pas fournis pour l'union des tuyaux.

**CHAMBRE DES
MACHINES**

Hydraulique: Il est prévu d'installer la centrale hydraulique dans la gaine, sous le premier niveau de service; il est indispensable l'installation d'une trappe pour faciliter l'accès à la centrale et pouvoir réaliser un entretien sûr. En cas de non commande de la trappe, il faudra situer la centrale en dehors de la gaine et spécifier la longueur de tuyau nécessaire.
Les dimensions pour la centrale et le cadre sont de 200x300x420 mm et de 300x400x150 mm, respectivement.

Électrique : Il est prévu de situer la machine de traction dans la gaine sur la partie haute sur deux poutres, en cas de montage au mur; il est indispensable l'installation d'une trappe pour faciliter l'accès à la machine et pouvoir réaliser un entretien sûr.

DIMENSIONS DE GAINE

Selon disposition des accès, dimensions de cabine, type d'actionnement et structure portante en option (voir Figures 1,2,3).

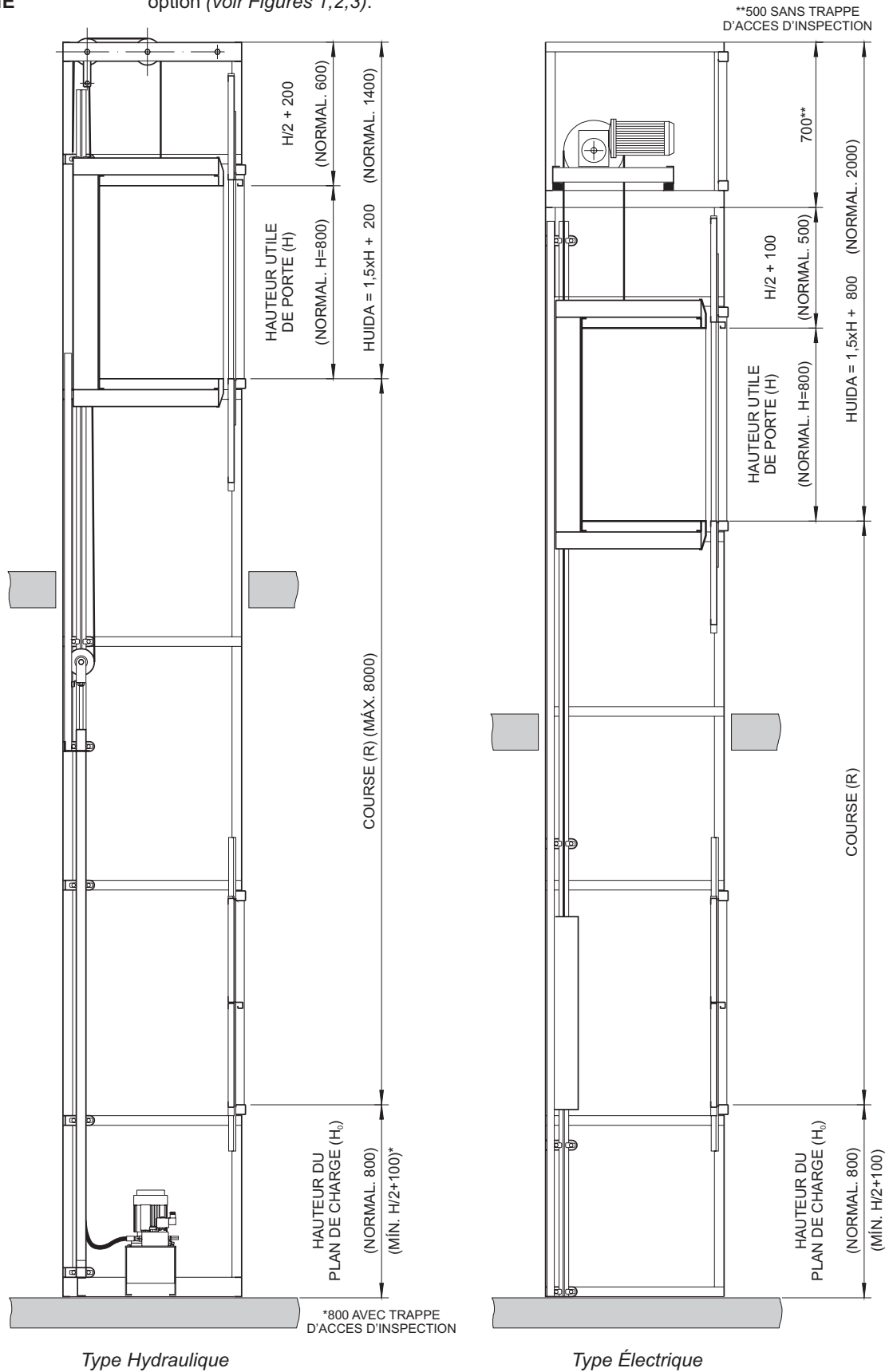
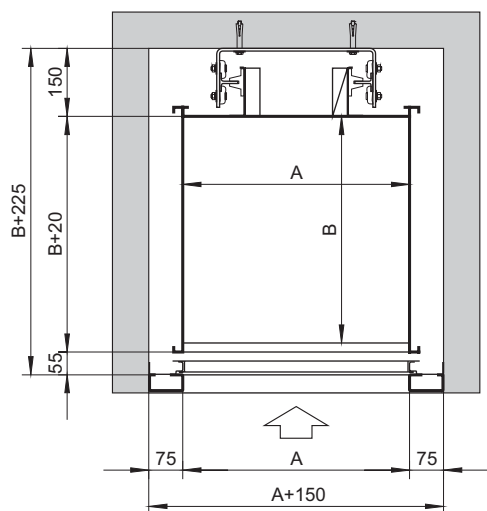


Figure 1. Dimensions minimales de gaine Vue en Élévation.

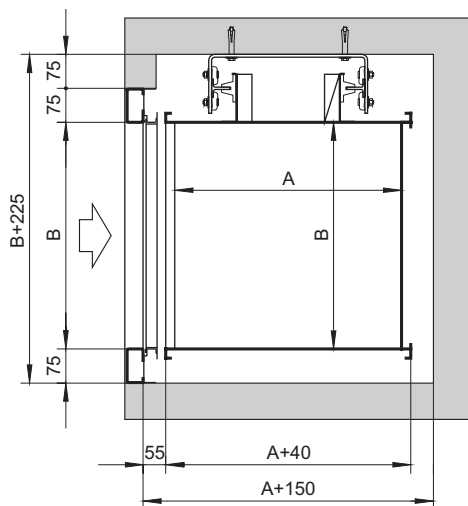


Montage 1

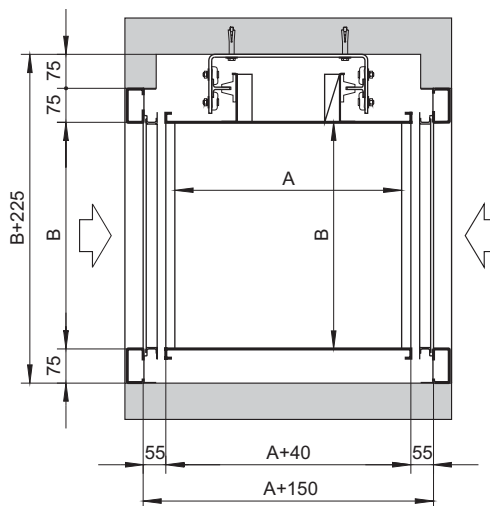
Figure 2. Dimensions Vue de Dessus.
Type d'installation: Fixation au Mur.

Types de Montage	Dimensions Nominales de Cabine	Dimensions Utiles de Cabine	Dimensions Minimales de Gaine
1		A B+20	
2,3		A+20 B	
4,5	A B	A+20 B+20	A+150 B+225
6		A+40 B	
7		A+20 B+20	

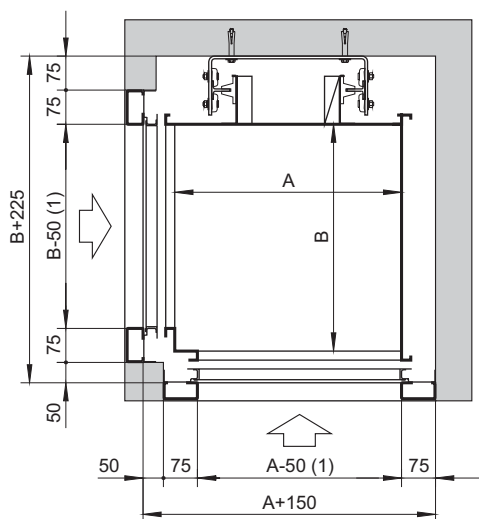
1. En cas de portes de cabine B-100
2. En cas de portes de cabine B-200



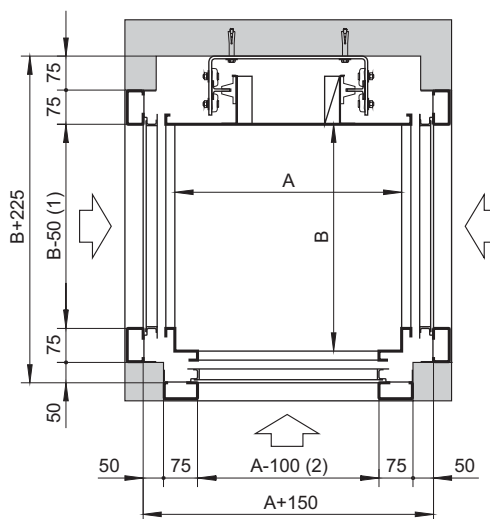
Montage 2-3



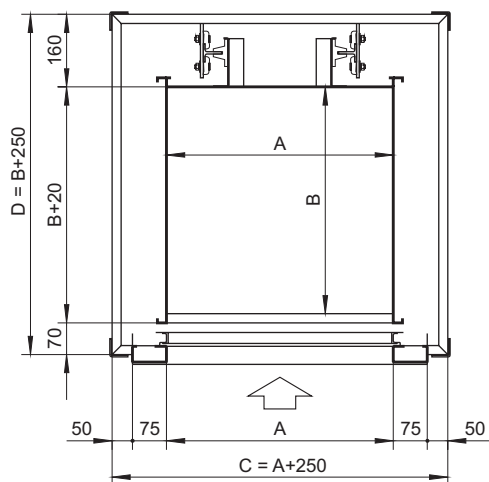
Montage 6



Montage 4-5



Montage 7



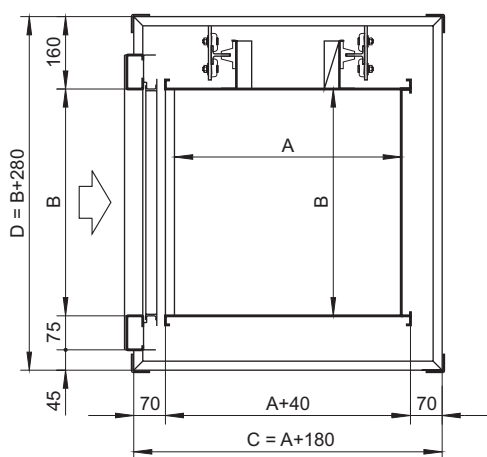
Montage 1

Figure 3. Dimensions Vue de Dessus.
Type d'installation: Structure Portante.

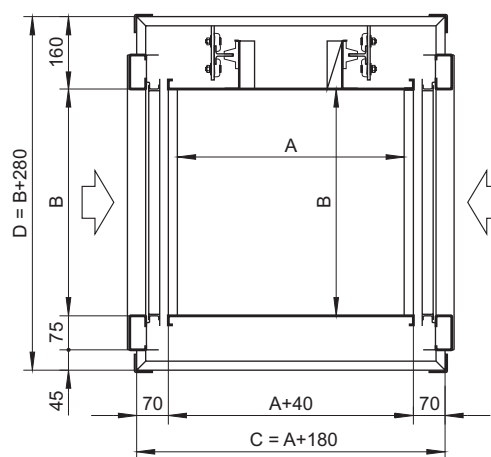
Types de Montage	Dimensions Nominales de Cabine	Dimensions Utiles de Cabine	Dimensions Minimales de Gaine (C+30)x(D+30)
1		A B+20	A+280 B+280
2,3		A+20 B	A+210 B+310
4,5	A B	A+20 B+20	A+240 B+280
6		A+40 B	A+210 B+310
7		A+20 B+20	A+210 B+280

1. En cas de portes de cabine B-100

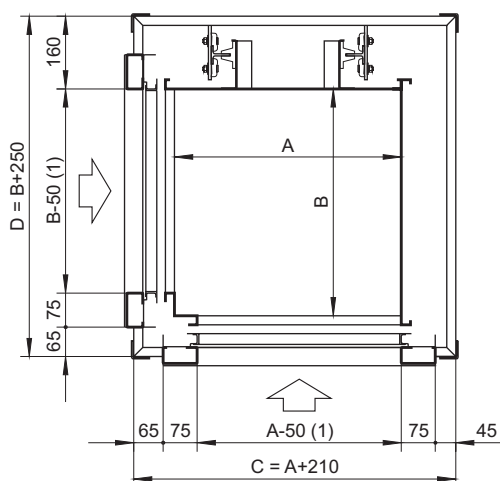
2. En cas de portes de cabine B-200



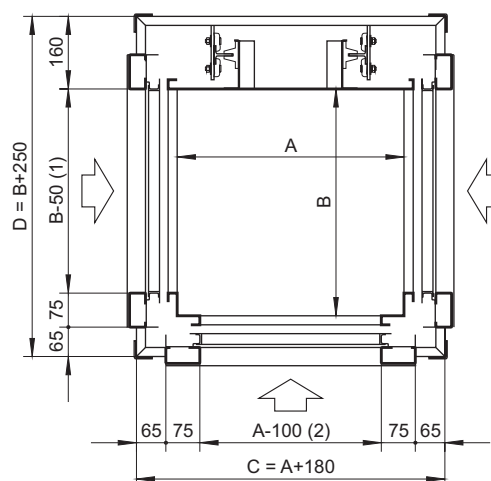
Montage 2-3



Montage 6



Montage 4-5



Montage 7