



## **ELEVADORES HIDRÁULICOS**

# **AH-1 600**

## **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**



## Índice

1. Descrição geral.....	Pág.2
1.1. Aplicação .....	Pág.2
1.2. Normativa .....	Pág.2
1.3. Características .....	Pág.2
2. Dimensões da instalação.....	Pág.4
2.1. Dimensões mínimas do poço em elevação.....	Pág.4
2.2. Dimensões mínimas do poço no andar .....	Pág.5

## 1. Descrição geral

### 1.1. Aplicação

Elevador destinado ao transporte vertical tanto de passageiros, como de passageiros e carga. É indicado para diversas aplicações em diferentes setores, como industrial, comercial ou serviços.

Os diferentes valores da carga nominal, juntamente com o intervalo de dimensões e as diferentes opções de acabamento disponíveis para a cabine, permitem configurar elevadores apropriados para serem utilizados como elevadores de passageiros, monta-cargas e também como monta-camas ou monta-macas para uso sanitário.

### 1.2. Normativa

O elevador está de acordo com a Diretiva de Ascensores 95/16/CE, em conformidade com a norma harmonizada EN 81-2:1998+A3:2009.

### 1.3. Características

**Carga nominal (Q)** 1000, 1275 ou 1600 kg

**Velocidade nominal (v)** 0,4 ou 0.6 m/s

**Paragens** Até 6 paragens

**Percurso (R):** Até 17 metros Consultar para percursos de dimensões superiores.

**Tipo de acionamento** Hidráulico de ação indireta, de impulso lateral mediante um único cilindro simples com um diâmetro entre 110 e 150 mm conforme os valores de carga e percurso. Suspensão tipo mochila e suspensão numa relação 2:1 com paraquedas instantâneo de rolos que atua mediante utilização de um cabo de segurança de 6 mm. Suspensão através de 5 ou 6 cabos com um diâmetro de 10 ou 12 mm, dependendo da carga nominal e das dimensões da cabine.

**Caraterísticas elétricas** O elevador possui dois circuitos independentes: um circuito principal e outro para a iluminação da cabine e do poço. Cada um desses circuitos requer uma fonte de alimentação independente com as seguintes características.

Circuito principal: Trifásico de 400 V  $\pm$  5%, 50/60Hz (possibilidade de outras tensões) Consoante a carga nominal e a velocidade nominal, a intensidade máxima da linha em plena carga pode atingir os seguintes valores:

Q (kg)	v (m/s)	Intensidade (A) <sup>(1)</sup>
<b>1000</b>	0.4	30
	0.6	44
<b>1275</b>	0.4	37
	0.6	54
<b>1600</b>	0.4	37
	0.6	54

<sup>(1)</sup>Para uma tensão de alimentação de 400 V. Esses valores podem ser superiores no caso de uma cabine de embarque duplo ou de incluir certas opções, como refrigerador de óleo ou resistência ao calor

Circuito de iluminação: Trifásico de 230 V  $\pm$  5%, 50/60Hz (possibilidade de outras tensões) Consoante as dimensões da cabine e o percurso do elevador, a energia consumida pode chegar a 1000 W.

#### **Dimensões da cabine**

Largura (A): entre 1100 e 1500 mm

Fundo (B): entre 2000 e 2900 mm

Altura (H): 2300 mm

As dimensões indicadas são medidas a partir dos elementos de construção da cabine sem considerar as opções de decoração.

Área máxima da cabine consoante a carga nominal:

Q (kg)	A·B (m <sup>2</sup> )
<b>1000</b>	2.40
<b>1275</b>	2.95
<b>1600</b>	3.56

#### **Embarques**

1 ou 2 a 180°

#### **Portas**

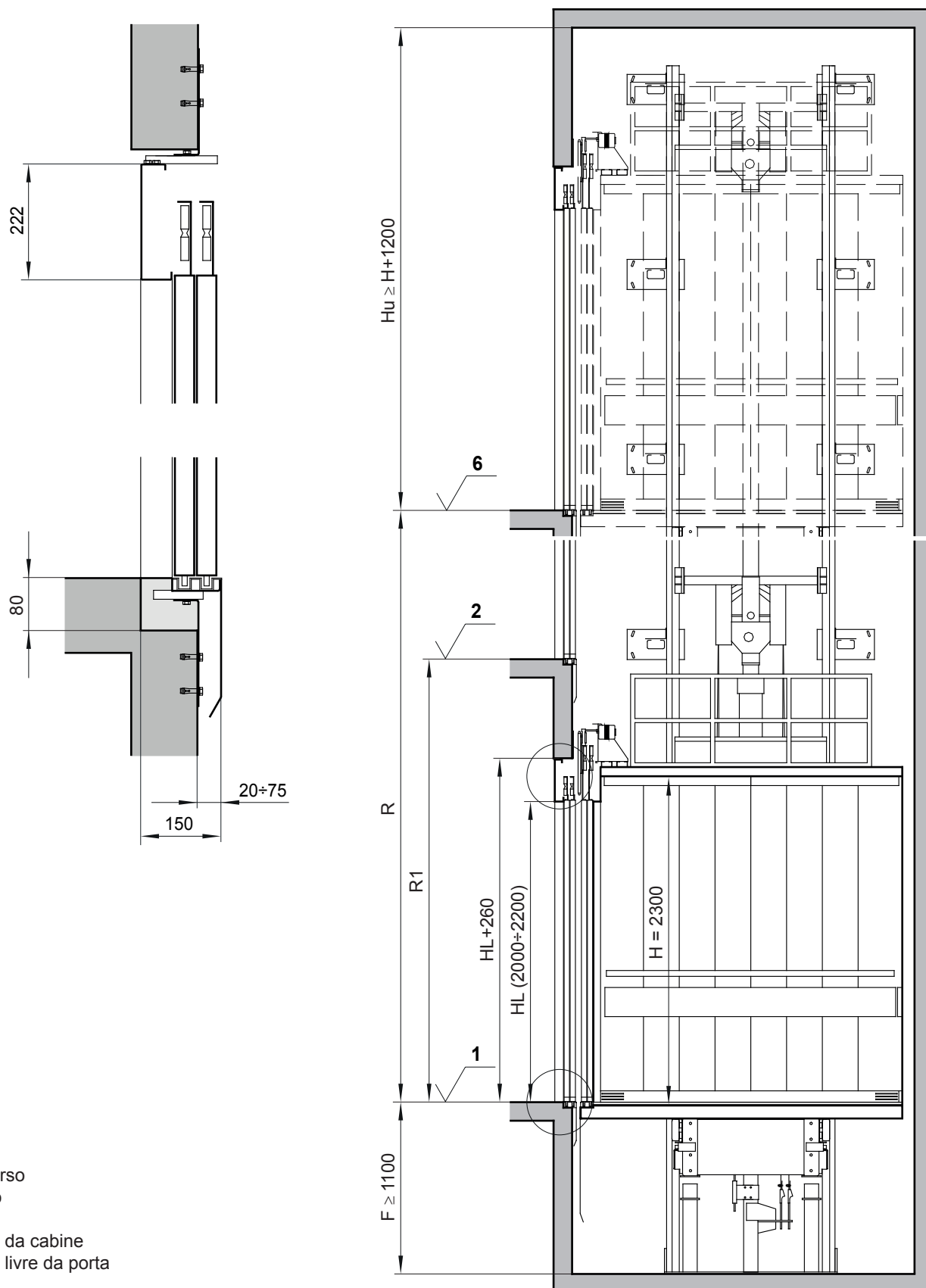
Telescópicas automáticas de duas folhas e abertura lateral.

Passagem livre (PL): entre 900 e 1300 mm

Altura livre (HL): entre 2000 e 2200 mm

## 2. Dimensões da instalação

### 2.1. Dimensões mínimas do poço em elevação



R Percurso  
F Fosso  
Hu Fuga  
H Altura da cabine  
HL Altura livre da porta

Q (kg)	DC (mm)
<b>1000</b>	≥350
<b>1275</b>	≥400
<b>1600</b>	

Technical drawing of a kitchen layout showing dimensions and components. The drawing includes a plan view and a side elevation view.

**Plan View Dimensions:**

- Overall width:  $\text{Máximo de } A + DC + 100 \text{ e } 3/2 \cdot PL + 200$
- Overall height:  $B + 380$
- DC (Distance to Cabinet): Dimensioned from the left wall to the start of the island.
- A (1000 ÷ 1500): Width of the island.
- B (2000 ÷ 2900): Length of the island.
- 50: Distance from the island to the right wall.
- PL: Length of the island.
- PL + 250<sup>(5)</sup>: Total length including the island and the distance to the right wall.
- 100<sup>(1)</sup>: Distance from the right wall to the end of the island.
- 20<sup>(6)</sup>: Distance from the right wall to the end of the island.
- 90: Distance from the right wall to the end of the island.
- 30<sup>(2)</sup>: Distance from the right wall to the end of the island.

**Side Elevation View Dimensions:**

- 120<sup>(3)</sup>: Distance from the left wall to the start of the island.
- 60<sup>(4)</sup>: Height of the island.
- 150: Height of the island.

(6) Distância mínima entre a soleira da porta de andar e o poço (máximo 75 mm)

Q (kg)	DC (mm)
<b>1000</b>	≥350
<b>1275</b>	≥400
<b>1600</b>	





**Hidral, S.A.**

---

Polígono Industrial PARSI, Calle 7, 3  
41016 - Sevilla (España)  
Tel. +34 954 514 500 Fax +34 954 677 633  
[www.hidral.com](http://www.hidral.com)